

Flex 310 M® HT 200



Yüksek sıcaklık dayanımı

Yüksek sıcaklık dayanımı gerektiren yüzeylerin yapıştırma ve izolasyonunu sağlar. Yapıştırma sonrası termo boyalı (Toz kaplama) sürülebilir.

WEICON Flex 310 M HT 200, metal işleme, aparat mühendisliğinde, havalandırma ve klima sistemlerinde, taşıt, araç ve konteyner yapımında kullanılabilir.

WEICON Flex 310 M HT 200, harika bir yıpranma kararlılığına, yüksek sıcaklık mukavemetine sahiptir. Silikon, izosiyanat, halojen ve solvent içermez.

Teknik bilgiler

Temel	1 K.-MS Polymer
Yoğunluk	1,41 g/cm ³
Viskozite	macunsu
Dayanıklılık/ Akış (ASTM D 222)	< 1 mm
İşleme sıcaklığı	+5 ile +35 °C arası
Sertleşme tipi	nem ile
Sertleşme şartı	+5 ile +40 arası ve %30 ile %95 arası bağıl nem
Kabuk oluşma süresi*	10 dk.
Tam sertleşme hızı (ilk 24 sa)	3 -4 mm
Raf ömrü (+5°C ila +25°C/ +41°F ile +77°F)	12 Ay
Shore Sertlik A (DIN 53505 / ASTM D 2240) 5 ±	55
Kırılmadan esneme (DIN 53504 / ASTM D 412) %	400 %
Saf yapıştırıcı ve sızdırmazlık malzemesinin çekme mukavemeti	3,2 N/mm ²
Oda sıcaklığında kürlendikten sonra Tg	-59 °C arası
Spesifik dayanım	3,4 x 10 ¹¹ Ohm/cm
Yırtılma direnci (DIN 53515 / ASTM D 1002)	21 N/mm ²
Boyanabilir	Yalnızca tam sertleşme sonrası
Yapı malzeme kategorisi (DIN 212)	B 2
Özgül direnç	3,4 x 10 ¹¹ Ohm/cm
Sıcaklık dayanımı	-40 ile +90 (45 min. +180 / 30 min. +200) °C arası

Note

Bu Teknik Bilgi Formunda yer alan tüm bilgiler ve tavsiyeler garanti niteliğinde değildir. Bizim araştırma ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işlem koşullarının uyum için sorumlu olamayacağımızdan onlar bağlayıcı değildir. Garantiyi ancak ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için üstleniriz. Belirtilen ürünün istediğiniz özellikleri sağlayabildiğini belirleyebilmek için kendi deneyimlerinizi uygulamanızı öneriyoruz. Bundan hak iddia etmek mümkün değildir. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

ISSA-Kod	75.634.37
IMPA-Kod	815278

*% 50 bağıl nem ve + 23 ° C'de ölçülmüştür.

Yüzey ön işleme

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Çoğu yüzey kirlenici madde, örn. Gres, yağ, toz ve kir WEICON Yüzey Temizleyicisi ile temizlenebilir. Çok kirli metal yüzeyler için WEICON Temizleyici Sprey S 'yi tavsiye ediyoruz; eski boya veya yapışkan kalıntıları temizlemek için ise WEICON Silikon ve Yapıştırıcı Sökücü Sprey uygundur.Çoğu malzeme birbirleriyle ve başka malzemelerle birleştirilebilir. Bazı malzemeler veya yüksek gereklilikleri sağlamak için bir yapışma gücünü artırma maddesi (Primer) kullanılmasını öneriyoruz. Mekanik bir yüzey ön işleme, örneğin taşıma ya da kumlama ile yapışma gücü önemli ölçüde artırılabilir.

İşleme

Uygulama metotları

310 ml'lik kartuşlar için kartuş tabancası, basınçlı hava tabancası (piston koluna sahip olan bir versiyon tavsiye ediyoruz), otomatik dozajlama sistemleri.

Yapıştırılacak parçaların eklenmesi

En iyi ıslanmayı sağlamak için, yapıştırıcı üzerinde ilk kabuk oluşmadan önce parçalar birleştirilmelidir (Kabuk oluşma süresi).

Depolama

WEICON Elastik Yapıştırıcı ve Sızdırmazlık Malzemeleri açılmamış ambalajında, normal iklimde (+ 23 ° C ve % 50 bağıl. Nem) 12 ay depolanabilir.

Güvenlik ve Sağlık

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Mevcut ambalaj boyutları:

13655310-39 Flex 310 M® HT 200 310 ml gri

Aksesuarlar:

13250000 Kartuş bıçağı, 310 ml
13250001 Kartuş Tabancası "Standart",
13250002 Kartuş Tabancası "Özel",
13250009 Pnömatik Kartuş tabancası,

Teknik Bilgi Formu

Değişirme tarihi:17.08.2020 - Sayfa2/2

13955031

V - Tip ucu,

Note

Bu Teknik Bilgi Formunda yer alan tüm bilgiler ve tavsiyeler garanti niteliğinde değildir. Bizim araştırma ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işlem koşullarının uyum için sorumlu olamayacağımızdan onlar bağlayıcı değildir. Garantiyi ancak ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için üstleniriz. Belirtilen ürünün istediğiniz özellikleri sağlayabildiğini belirleyebilmek için kendi deneyimlerinizi uygulamanızı öneriyoruz. Bundan hak iddia etmek mümkün değildir. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it